

御使用承認願

工事名 :

業者名 :

納品先 :

使用商品 : *JRS JS スペーサー
*JRS 高強度スペーサー
*JRS ハート型スペーサー

ジェイアールエス

株式会社 **JRS**

〒583-0841

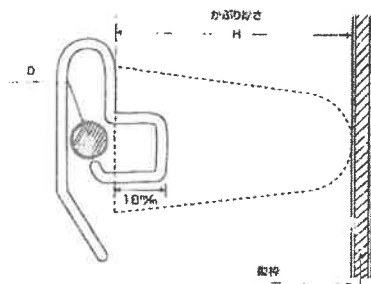
本社 大阪府羽曳野市駒ヶ谷112番1

TEL072-950-1239 FAX072-950-1255



コンクリート スペースー

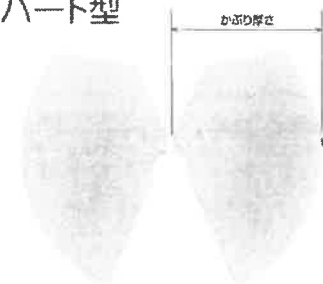
JSスペースー



※鉄筋径D35以上、かぶり厚さ5mm単位、H145以上の商品については受注生産品となります。

鉄筋径	かぶり	H30	H40	H50	H60	H70	H80	H90	H100	H110	H120	H130	H140
D13~19		100	100	100	100	100	100	50	50	50	50	50	50
D22~32		100	100	100	100	100	100	50	50	50	50	50	50
D35~51													

ハート型

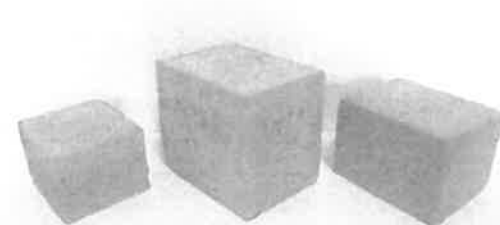


かぶり厚さ(mm)	入数
D10~32H50	10枚
D10~32H60	
D10~32H70	
D10~32H80	
D10~32H90	
D10~22H100	
D10~22H110~120	

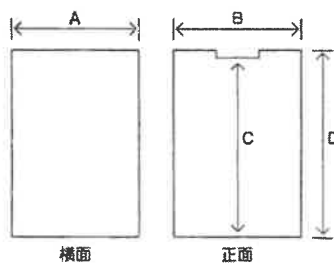
特長

- 本体とコンクリートは、同質系なので付着力が優れています。
- 温度変化による品質の変形や、変化によるコンクリート表面の割れを起こしません。
- かぶり寸法が正確に出せます。

コンクリートサイコロ



ワイヤーメッシュの下に敷いて地面との隙間を作るのに使用されます。そのことにより生コンがしっかりと流れ込むようになります。

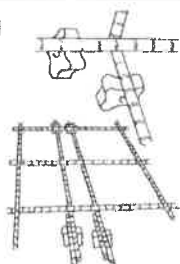


関西		関東	
サイズ(mm)	入数	サイズ(mm)	入数
40×50×60	50	40×50×60	50
40×50×60×70	70	40×50×60×70	50
50×60×70	40	50×60×70	40
60×70×80	30	60×70×80	30
70×80×90×100	10	70×80×90×100	10
80×90×100	12	80×105×110	18
80×80×110	12	80×115×120	16
80×80×120	8	80×125×130	12
80×80×130	8	80×135×140	12
80×80×140	8	80×145×150	-
80×80×150	8	80×155×160	-
80×80×160	8	80×175×180	-
80×80×170	8	90×100×190×200	-
100×100×180	-	90×100×210×220	-
100×100×190×200	-	90×100×230×240	-
		100×110×250×260	-
		100×110×270×280	-
		100×110×290×300	-

入数は予告なく変更になる場合があります

高強度型

施工例



かぶり厚さ(mm)	入数
A 40 45 50 55	100
B 60 65 70 75	90
C 80 85 90 95	60
D 100 105 110 115	40
E 20 25	500
F 30 35	400

特長

- 圧縮強度の高強度スペースーです。
 - コンクリート付着の良いスペースーです。
 - 吸水率は5%以下、高温や気温による形状変化はありません。
 - 優れた強硬度により、使用量が少なくすみコストの低減化がはかれます。
 - かぶり寸法が正確に出せます。
- ※1個で4サイズに対応が出来ます。

備考:H210以上H290までは受注生産

JRSフィットスバー/JRSバー/JRS高強度型スバー/JRSハート型スバー/製造使用材料

品名	使用材料	製造元
セメント	普通ポルトランドセメント	日立セメント株式会社
細骨材	川砂	茨城県外浪逆浦地内産
ガラス繊維	スバークラックノック	日本電気硝子株式会社
混和材(減水材)	花王マイイ21HF	花王株式会社
エア抜材	マスターエ7404	BASFジャパン株式会社

JRSフィットスバー/JRSバー/JRS高強度型スバー/JRSハート型スバー/配合表

品名	比率
普通ポルトランドセメント	15.0%
高炉セメントB種	21.0%
川砂	34.0%
スバークラックノック	0.5%
花王マイイ21HF	1.0%
マスターエ7404	0.5%
水	28.0%
合計	100%

製造方法

セメント機械ホットミキサー-NGM-4M15型を使用。

ミキサーに上記材料を投入し約10分間の混合後、ガラス繊維を投入。その後約1分間の混合。混合後、材料を各種類の型枠に均一に流し込み製造。

養生方法

型枠打ち込み後、4時間～5時間放置、脱型し空中で材令2週間～4週間静置その後梱包。

以上、製造方法並びに材料の配合表資料です。

製造販売元

〒300-1288 茨城県牛久市久野町1736-1 TEL029-875-1159 FAX029-875-1239

株式会社 ジェイアールエス関東



栃-TR-018-11

試験報告書

総数1枚の1

報告書No. K31-06031
発行年月日 2019年 6月20日

依頼者名 廣瀬建材 株式会社 御中
依頼者住所 茨城県土浦市乙戸55番地1

栃木県指令技管第354号
株式会社 中研コンサルタント
栃木技術センター
〒327-0502 栃木県佐野市築地町715
TEL: 0283-84-3660 FAX: 0283-84-3661

報告書承認署名者・センター長 永野 時男
試験者 鈴木 健司



試験項目：骨材の塩化物量試験

2019年 6月 6日に受領した試料の試験結果は次のとおりです。

試験方法: JIS A 5002:2003 構造用軽量コンクリート骨材 対象規格: JIS A 5308 附属書A A.10 p)

骨材の種類: 川砂 骨材の大きさ: —

骨材の産地: 茨城県外浪逆浦地内産 骨材の外観: 異常なし

試料採取日: 2019年 6月 4日 試料採取場所: —

試料採取位置: — 試料受領方法: 宅配便

試験日: 2019年 6月14日

		1回目
①試料の絶乾質量 (W)	(g)	995.3
②上澄液の0.1mol/L 硝酸銀溶液の消費量 (A)	(ml)	0.54
③水(イオン交換水)の0.1mol/L 硝酸銀溶液の消費量 (A')	(ml)	0.06
④0.1mol/L 硝酸銀溶液のファクター(f)		1.001
⑤塩化物量 ($(0.00584 \times (A-A') \times 10) / W \times f \times 100$)	(%)	0.003

備考:

試験手順 普通骨材試料を1000gはかりとり、広口瓶に入れ、100~110℃で恒量となるまで乾燥し、試料の絶乾質量W (g)を求め、ただし、軽量骨材試料の場合は500gとする。そのまま広口瓶の中の試料に水(イオン交換水)500mlを注ぎ、ふたをして24時間静置する。その後5分間隔で3回転倒振とうを繰り返し、塩化物を抽出する。しばらくこれを静置して、上澄液(*1)50mlをピペットで三角フラスコにとる。これにクロム酸カリウム指示薬を1ml加え、0.1mol/L硝酸銀溶液で滴定し、ふり混ぜても赤色が消えなくなった時を終点とし、その時の消費量をA (ml)とする。同時に水(イオン交換水)50mlをピペットで三角フラスコにとる。これにクロム酸カリウム指示薬を1ml加え、0.1mol/L硝酸銀溶液で滴定し、ふり混ぜても赤色が消えなくなった時を終点とし、その時の消費量をA' (ml)とする。

注1: 必要があればJIS P 3801「ろ紙(化学分析用)」の5種Bのろ紙を用いて上澄み液をろ過する。

注2: JIS A 5308 附属書A(規定)レディーミクストコンクリート用骨材 A.10 p)では、「普通骨材の試料の量は、1000gとする。」と規定されている。また、JIS A 5002 5.5では、「軽量骨材の試料の量は500gをはかりとり」と規定されている。したがって、規定に基づき実施した。



栃-TR-018-05

試験報告書

総数1枚の1

報告書No. K31-06030
発行年月日 2019年 6月20日

依頼者名 廣瀬建材 株式会社 御中
依頼者住所 茨城県土浦市乙戸55番地1

栃木県指定校第354号
株式会社 中研コンサルタント
栃木技術センター
〒327-0502 栃木県佐野市築地町715
TEL: 0283-84-3660 FAX: 0283-84-3661

報告書承認署名者・センター長 永野 時男
試験者 鈴木 健司



試験項目：硫酸ナトリウムによる骨材の安定性試験

2019年 6月 6日に受領した試料の試験結果は次のとおりです。

試験方法：JIS A 1122:2014 硫酸ナトリウムによる骨材の安定性試験方法

骨材の種類： <u>川砂</u>	骨材の産地： <u>茨城県外浪逆浦地内産</u>
骨材の大きさ： <u>—</u>	骨材の外観： <u>異常なし</u>
試料採取日： <u>2019年 6月 4日</u>	試料採取場所： <u>—</u>
試験日： <u>2019年 6月11日～19日</u>	試料受領方法： <u>宅配便</u>

とどまる ふるい (mm)	通 る ふるい (mm)	各群の 質量分率 (%)	試験前の 各群の質量 (g)	試験後の 各群の質量 (g)	各群の 損失質量分率 (%)	骨材の 損失質量分率 (%)
—	0.15	4	—	—	—	—
0.15	0.3	32	—	—	—	—
0.3	0.6	19	100.0	97.1	2.9	0.6
0.6	1.2	21	100.0	98.5	1.5	0.3
1.2	2.5	16	100.0	97.1	2.9	0.5
2.5	5	5	100.0	96.2	3.8	0.2
5	10	3			(3.8)	0.1
10	15	0				
15	20					
20	25					
25	40					
40	60					
合 計		100	—	—	試験結果	1.7

備考：

- ・質量分率(%)の総和が100%とならなかった為、最も大きい質量分率(%)を加減した。
(0.15～0.3(mm) : 31→32(%))

セメント試験成績表

2020年 4月度


 日立セメント株式会社
 00814

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210					高炉セメントB種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3250	80	—	3000以上	3790	66	—	
凝結	水量 %	—	27.2	—	—	28.0	—	—	
	始発 h-min	60min以上	2-14	—	(1-45)	60min以上	3-22	—	(3-15)
	終結 h-min	10h以下	3-27	—	4-05	10h以下	4-51	—	5-05
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	3 d	12.5以上	30.6	1.69	—	10.0以上	21.6	1.52	—
	7 d	22.5以上	48.3	1.74	—	17.5以上	33.7	1.72	—
	28 d	42.5以上	65.2	1.80	—	42.5以上	62.1	1.93	—
水和熱 J/g	7 d	—	329	—	—	—	—	—	
	28 d	—	388	—	—	—	—	—	
化学成分	酸化マグネシウム	5.0以下	1.16	—	2.58	6.0以下	3.21	—	3.65
	三酸化硫黄	3.5以下	1.97	—	2.19	4.0以下	2.06	—	2.09
	強熱減量	5.0以下	2.11	—	2.46	5.0以下	1.68	—	1.76
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.63	—	—	—	—
	%塩化物イオン	0.035以下	0.023	—	0.026	—	0.014	—	—

備考

- 試験方法はJIS R5201, JIS R5202, JIS R5203 およびJIS R5204による。
- 28 d 圧縮強さおよび水和熱は前月度の値を示す。
- 安定性はパット法による。

- ・ 全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.65
- ・ 高炉セメントB種
ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54
高炉スラグの分量 (%) : 40~45

＝お問合せその他ご連絡先＝

茨城支店
電話 0294(23)7676
〒317-0062 茨城県日立市平和町2丁目1番1号

東京支店
電話 03(3984)4160
〒171-0033 東京都豊島区高田3丁目31番5号
(マルカビル)

茨城支店 仙台営業所
電話 022(225)7851
〒980-0014 宮城県仙台市青葉区木町2丁目19番5号

茨城支店 水戸営業所
電話 029(255)4157
〒311-4153 茨城県水戸市河和田町4008番地1

(株) JRS 関東

御中

花王株式会社

インフラ営業部

東京：〒131-8501 東京都葛飾区文花2-3-3

TEL. 03-5630-7600

大阪：〒550-0012 大阪府西区立売堀1-1-1

TEL. 06-6533-7434

種類 高性能減水剤 I種

商品名 マイテイ21HF

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュ コンクリート	減水率 %	12 以上	14	14	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始発	+90 以下	+15	-5
		終結	+90 以下	+15	0
	経時変化量	スランプ cm	—	—	—
空気量 %		—	—	—	
硬化 コンクリート	圧縮強度比 %	材齢 1日	—	—	
		材齢 2日 (5℃)	—	—	
		材齢 7日	115 以上	145	134
		材齢 28日	110 以上	136	124
	長さ変化比 %	110 以下	94	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		—	—	—	

注記1. 1m³当たりの化学混和剤の使用量

形式評価試験 2.10 kg/m³ , 性能確認試験 2.10 kg/m³

注記2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2019年 12月
の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している
試験値は、2019年 6月の試験結果である。

注記3. この表に表示している形式評価試験は、2013年 12月に花王株式会社
で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl⁻)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204に よる規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1m ³ 当たりの化学 混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl ⁻) 量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00 %	2.10 kg/m ³	0.00 kg/m ³
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.02 kg/m ³	0.7 %	2.10 kg/m ³	0.01 kg/m ³

注記1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2019年 12月の試験結果である。

注記2. この表に表示している形式評価試験は、2013年 12月に花王株式会社
で実施した試験結果である。

3. その他の項目

項目	規 格 値	試 験 値
密度 (g/cm ³ , 20℃)	1.040 ~ 1.080	1.057

注記 この表に表示している試験値は、2019年 12月の試験結果である。



We create chemistry

2020年1月31日

御中

東京都中央区日本橋茅場町3丁目4番4号
BASFジャパン株式会社
建設化学品事業部



2020年01月度 品質検査成績表

品名 : マスターエア 404

検査項目	品質規格値	試験値
①外観	異物の混入がないこと	正常
②密度(g/cm ³ , 20°C)	0.98 ~ 1.02	1.000
③pH(20°C)	7.0 ~ 10.0	9.1

備考

1) 試験方法

- ① 自社試験方法による
- ② JIS Z 8804に準拠
- ③ JIS Z 8802に準拠



受付番号

00332

県南技管試 第 0416 号

2020年5月18日

(株)ジェイアールエス関東 殿

一般財団法人 茨城県建設技術管理センター

モルタル



JIS A1108 コンクリート圧縮強度試験結果報告書

(1 / 1)

受付年月日	2020年05月14日	試験年月日	2020年05月15日
-------	-------------	-------	-------------

工事名	社内品質管理
-----	--------

工事場所	----
------	------

配合	普70--	粗骨材	----	養生	標準
----	-------	-----	------	----	----

生コン工場名	----	打設年月日	2020年04月17日
--------	------	-------	-------------

圧縮強度試験成績

供試体番号	材齢(日)	見掛け密度 (kg/m ³)			強度 (N/mm ²)			摘要
		No. 1	No. 2	No. 3	No. 1	No. 2	No. 3	
1	28	2250			76.4			D 50.0 H 98.3
2	28	2270			77.9			D 50.0 H 98.5
3	28	2270			70.8			D 50.0 H 98.5

備考

注1) 試験品目のサンプリング・搬入、及び受付までの養生は、依頼者による。

注2) 工事名・工事場所・配合等については、試験依頼書の記載内容による。

注3) この試験結果は、依頼者より受領したサンプルの特性値のみを表わす。

試験者

近藤 卓